

LA QSE DANS LES PROJETS

Qui est concerné par ces services ?

Toute entreprise, quel que soit sa taille, son statut juridique ou son secteur d'activité

Besoin(s) du client

- Identifier et tenir compte des exigences réglementaires en QSE (Qualité, Sécurité, Environnement) lors des projets d'investissements (amélioration des postes de travaux, achats de machines ou d'équipements, etc...)
- Identifier les contraintes supplémentaires liées à ces projets (formations et/ou habilitations à prévoir, modification de l'espace des postes de travail, etc...)
- Identifier les risques éventuels liés au projet

Intérêt(s) pour le client

- Anticiper les impacts liés aux modifications par rapport aux exigences réglementaires en QSE
- Prendre en compte les contraintes liées à la réalité du terrain, exprimées par les salariés
- Prévenir les risques liés à la réticence au changement du personnel (avoir une meilleure motivation et implication du personnel)
- Améliorer la qualité, la productivité, la sécurité, les conditions de travail ainsi que l'impact environnement de l'entreprise
- Identifier les aides et subventions possibles en matière de santé, Sécurité, environnement

Compétences, savoir-faire et expertise de BE IN QSE

- ✓ Connaissances des textes réglementaires en QSE applicables à votre entreprise
- ✓ Identifier les contraintes QSE supplémentaires liées aux projets
- ✓ Analyser les risques éventuels en matière de QSE liés aux projets
- ✓ Mettre en place des actions afin de limiter les contraintes supplémentaires
- ✓ Vous accompagner à la rédaction d'un cahier des charges du projet

Notre démarche



- 1) Entretien avec le client sur le projet → formulation des besoins, des attentes et des problématiques en matière de QSE, Production, maintenance et formation
- 2) Visite de l'entreprise (des lieux concernés par le projet) pour analyser l'environnement de travail
- 3) Bilan avec le client pour comparer la demande à la situation réelle de l'entreprise → Compatibilité du projet et mise en valeur des points importants (Blocages, impacts, changements...)
- 4) Création d'un groupe de travail dans le cadre d'une démarche participative avec implication du personnel
- 5) Collecte des documents relatifs aux domaines QSE pour analyser l'aspect réglementaire, etc.
- 6) Rédaction avec le groupe de travail du cahier des charges du projet en matière de QSE, de production et de maintenance
- 7) Accompagnement du client lors des visites des fournisseurs et/ou pendant la réalisation des travaux → Validation des travaux, des caractéristiques des machines, etc...
- 8) Bilan sur les visites puis identification des actions correctives et d'autres points d'amélioration
- 9) Contrôle à la fin des travaux (sur demande du client)
- 10) Mise en place d'une procédure interne pour des projets futurs similaires (sur demande du client)